



“MÉTODO DE CALIBRACIÓN: MODELOS PCS-20 Y PCS-35”

- 1.- Encender la báscula.
- 2.- La pantalla mostrará un conteo regresivo del 9 al 0, durante dicho conteo pulse la siguiente secuencia de teclas: **-T-, C, RCL, PRINT**.

Nota: La secuencia anterior debe pulsarse antes de que el conteo regresivo llegue a 0.

- 2.- La pantalla desplegará el mensaje “**CODE**”, ingrese la siguiente contraseña: **765432**:



- 3.- Oprima la tecla .

- 4.- Se desplegará el mensaje “**REF0 Press C**”:



- 5.- Asegúrese de que no hay ningún peso encima del plato y presione la tecla .

6.- La báscula iniciará un conteo del 5 al 0, si durante dicho conteo se perturba la señal de peso se mostrará el mensaje “**UNStAb**” y el conteo se reiniciará. Una vez finalizado la báscula tomará la referencia a peso cero.

- 7.- Se desplegará el mensaje “**LOAD PrESS C**”, coloque el peso de calibración en el plato (por default, el peso de calibración es igual a la capacidad máxima de la báscula):



- 8.- Presione la tecla .

9.- La báscula iniciará un conteo del 5 al 0, si durante dicho conteo se perturba la señal de peso se mostrará el mensaje "**UNStAb**" y el conteo se reiniciará. Una vez finalizado la báscula tomará la referencia a carga máxima y desplegará, durante 5 segundos, el mensaje "**End FACTOr XX.XX**", donde **XX.XX** es el valor del factor de calibración.

10.- Se desplegará el mensaje "**Off**", apague la báscula. La báscula ha sido calibrada.